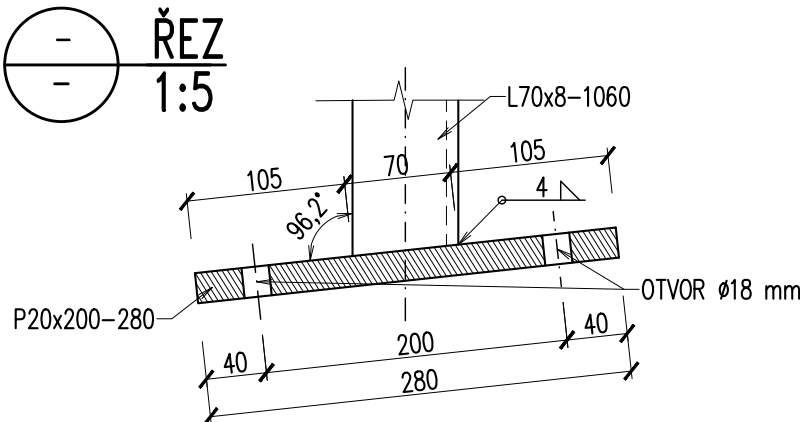
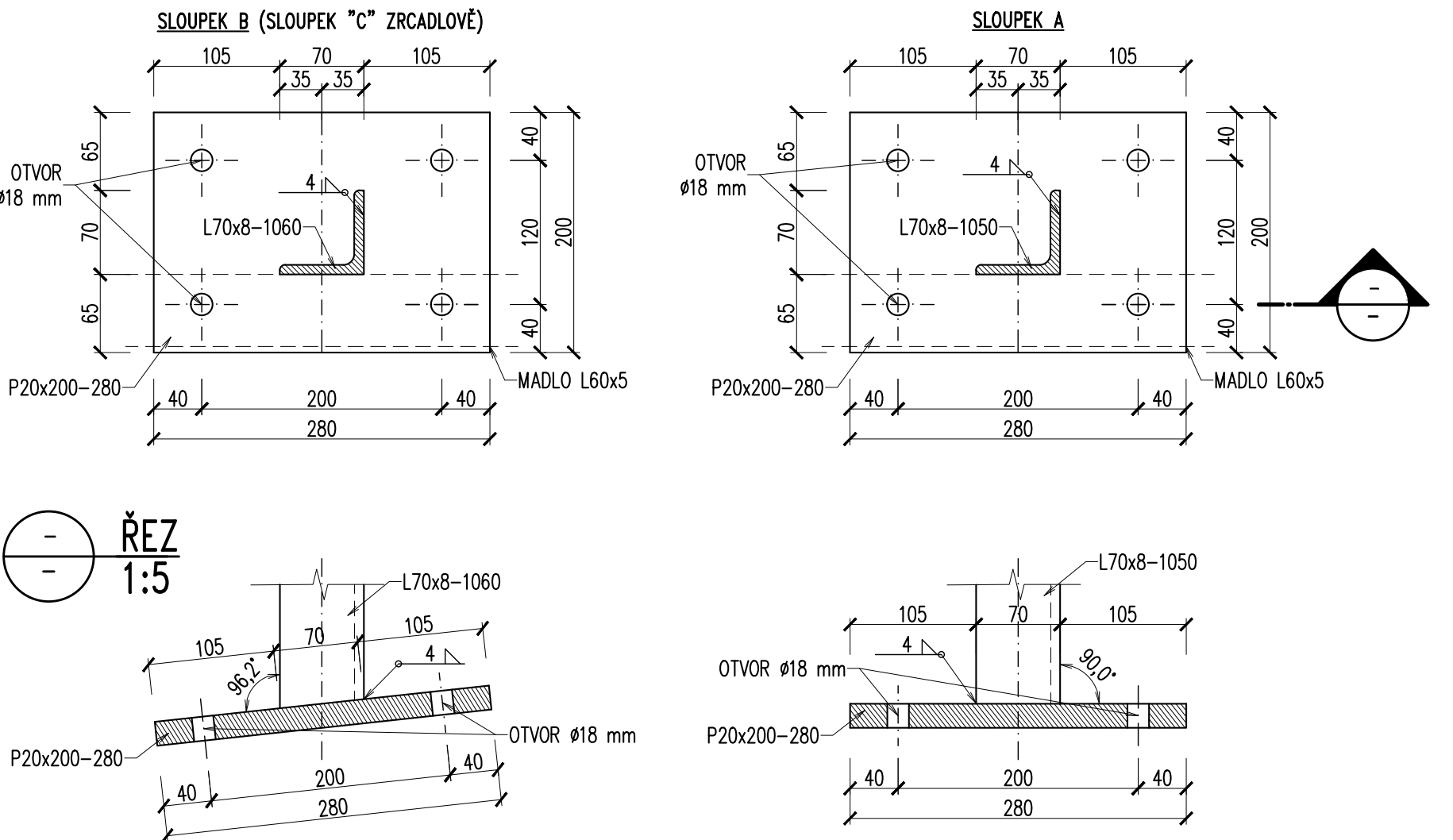
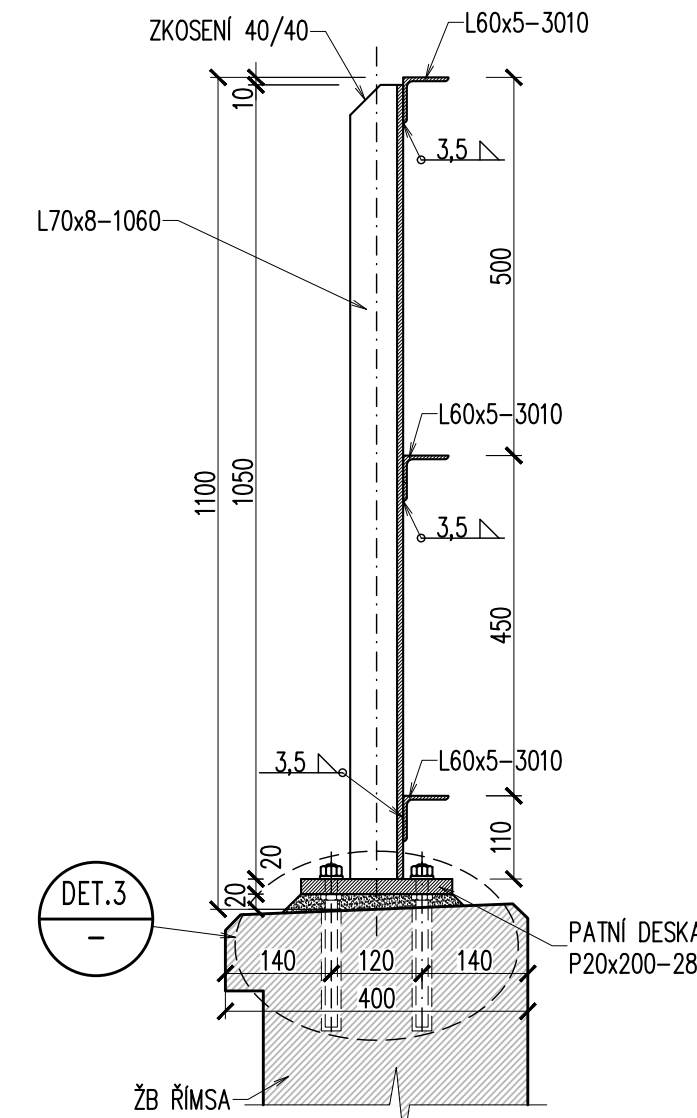


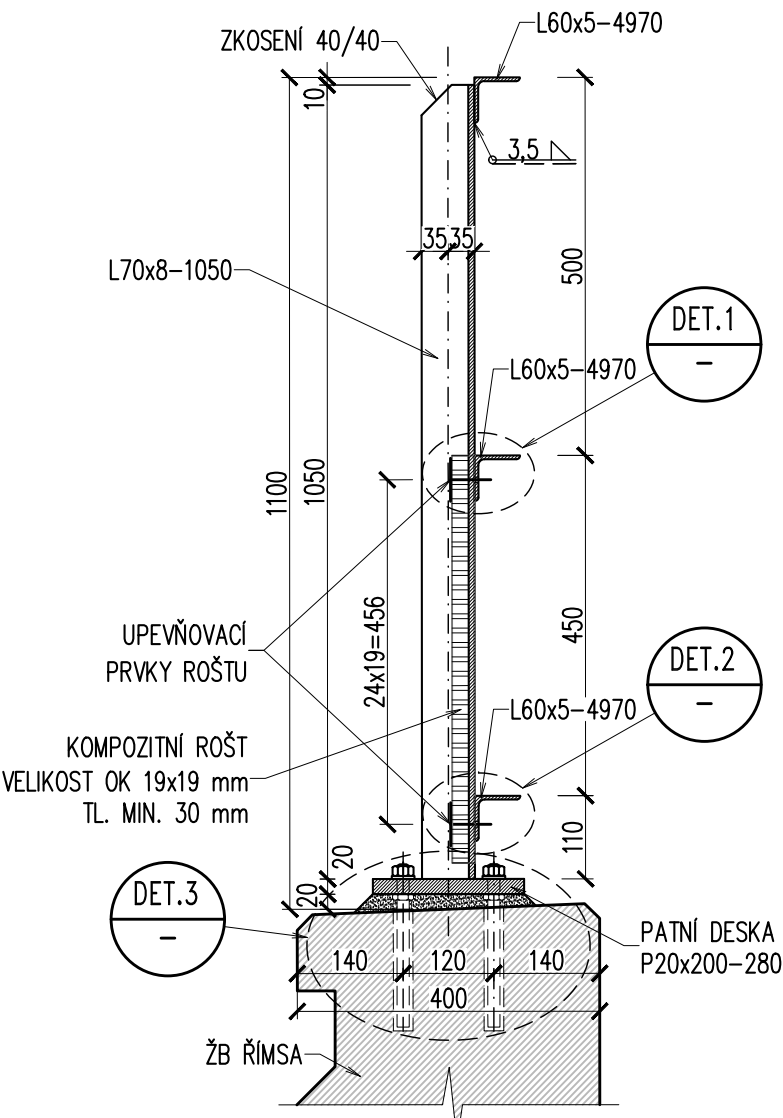
DETAILY PATNÍCH DESEK 1:5



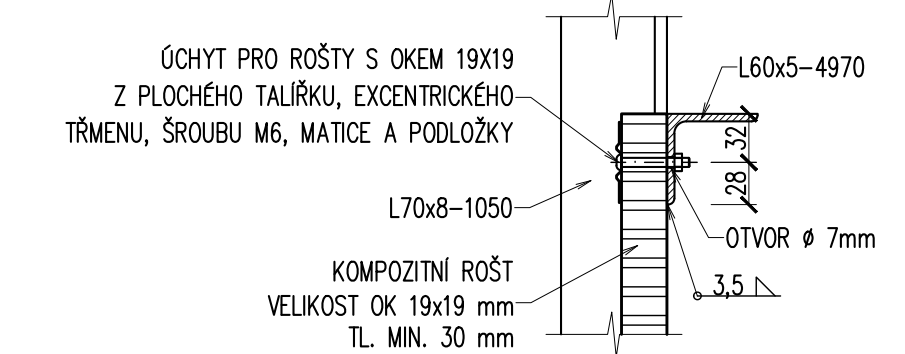
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10



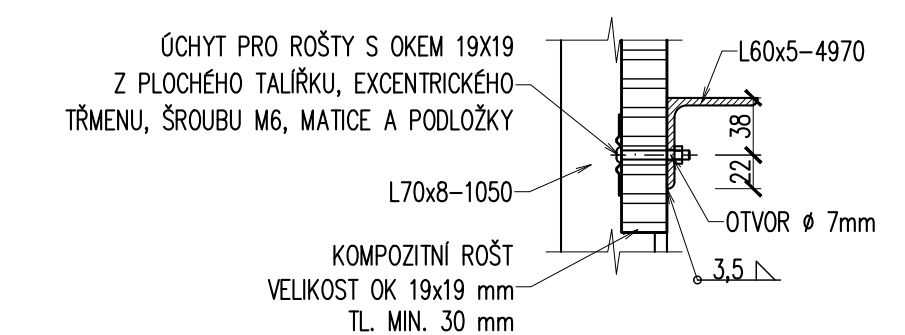
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10



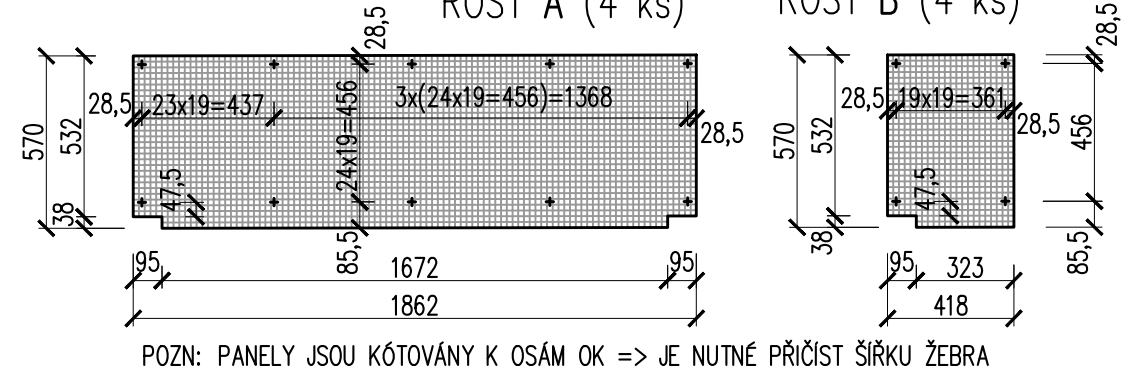
UCHYCENÍ ROŠTU K HORNÍMU MADLU 1:5



UCHYCENÍ ROŠTU K DOLNÍMU MADLU 1:5



PANELY Z KOMPOZITNÍCH ROŠTŮ 1:25



VÝKAZ - KOMPOZITNÍ ROŠTY							
PROFIL	DL. (PL.)	KS	CELK. DL.(PL.)	HMOTNOST [kg]			POZNÁMKA
mm	m (m <sup>2</sup> )		m (m <sup>2</sup> )	m (m <sup>2</sup> ), ks	1 ks	CELKEM	
KOMPOZITNÍ ROŠTY							
ROŠT 580 x 1870	1,085	4	4,338	( 17,000 )	18,5	73,8	ROŠT A
ROŠT 580 x 425	0,247	4	0,986	( 17,000 )	4,2	16,8	ROŠT B
Upevňovací prvek roštu		56					
PLOCHA CELKEM						5,3 m <sup>2</sup>	
HMOTNOST CELKEM						91 kg	

OCEĽ S235 JR  
KOTVY DO BETONU A4-70

POZNÁMKY:

- OK JE ZAŘAZENA DO TŘÍDY PROVÁDĚNÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2. POŽADAVKY NA MATERIÁL VIZ TZ.
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA – VIZ TZ.
- CHEMICKÉ KOTVY BUDOU DODÁNY V NEREZOVÉM PROVEDĚNÍ A4-70.
- VŠECHNY MATICE M16 BUDOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI.
- KOUTOVÉ SVARY BUDOU OVARĚNY PO CELÉM OBVODU PRVKU.
- VŠECHNY HRANY BUDOU ZAOBLĚNY NA POLOMĚR R=2 mm.
- BUDE POUŽIT NÁSLEDUJÍCÍ TYP ROŠTŮ: KOMPOZITNÍ ROŠTY MIN. H= 30 mm S VELIKOSTÍ OK 19 x 19 mm.
- POČET UPEVNŮVACÍCH PRVKŮ – ROŠTY A: 10 KS/ROŠT, ROŠTY B: 4 KS/ROŠT.
- JAKO TYP UPEVNŮVACÍCH PRVKŮ BUDE POUŽIT PLOCHÝ TALÍŘEK, EXCENTRICKÝ TRĚMEN, ŠROUB M6, MATICE A PODLOŽKA
- ROŠTY A JEJICH UPEVNĚNÍ BUDOU OPATŘENY SYSTÉMEM PROTI KRADEŽI.

OK - VÝKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI - ZÁBRADLÍ										
PROFIL		DL. (PL.)	KS	CELK. DL.(PL.)	HMOTNOST [kg]	NÁTĚR. PLOCHA		POZNÁMKA		
mm		m (m <sup>2</sup> )		m (m <sup>2</sup> )	m (m <sup>2</sup> ), ks	CELKEM	m <sup>2</sup> /bm			CELKEM
								m <sup>2</sup>		
ZÁBRADLÍ										
L 70	x 8	- 1 050	1,050	6	6,300	8,374	52,8	0,3	1,8	S235 JR
L 70	x 8	- 1 060	1,060	4	4,240	8,374	35,5	0,3	1,2	S235 JR
L 60	x 5	- 4 970	4,970	6	29,820	4,57	136,3	0,3	7,5	S235 JR
L 60	x 5	- 3 010	3,010	6	18,060	4,57	82,5	0,3	4,5	S235 JR
P 20	x 200	- 280	( 0,056 )	10	( 0,560 )	( 157,000 )	87,9	--	1,3	S235 JR
SPOJOVACÍ MATERIÁL										
PRVEK					ks	Materiál			Norma	
CHEM. KOTVA M16x170+MAT.+PODL.					40	A4-70				Kotvy do betonu
PLASTOVÁ KRYTKA NA MATICI M16					40					
CELKEM										
S235 JR						395 kg	16 m <sup>2</sup>			
SVARY (3%)						12 kg				
HMOTNOST CELKEM						407 kg				
NÁTĚROVÁ PLOCHA CELKEM						16 m <sup>2</sup>				
(HODNOTY "CELKEM" JSOU VÝČÍSLENY BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU)										
KONTROLY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU VIZ TZ.										

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOURADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	MČ PRAHA VINŮŘ
	ING. L. MAREK <i>Marek</i>	ING. J. KARA <i>Kara</i>	Místo stavby	MČ PRAHA 20
	Vypracoval	Kontroloval	Formát	6A4
	D. NOVOTNÝ <i>Novotný</i>	ING. L. MAREK <i>Marek</i>	Datum	01/2023
	TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Střece 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz		Účel	DUSP + PDPS
Č.zakázky			Měřítka	1:25, 1:10, 1:5
CYKLOSTEZKA A50 – PODCHOD STOLIŠKÁ, PŘEDSTIHOVÝ OBJEKT SO 201 ŽELEZNIČNÍ MOST V KM 21,288 TRATI LYSÁ NAD LABEM – PRAHA (PODCHOD)			Číslo kopie	Číslo přílohy
				D.1.8
ZÁBRADLÍ				